

THERMOSTATIC EXPANSION VALVE series RFKA

Applicable to fluids and refrigerants of GROUP 2 according to Directive 97/23/CE (29 May 1997) or GROUP A1 according to ANSI-ASHRAE 34-2010. **EAC**

Temperature allowed range: -40°C to +70°C (-40°F to +158°F)
 Design Pressure (PS): 35 bar (500 psi)

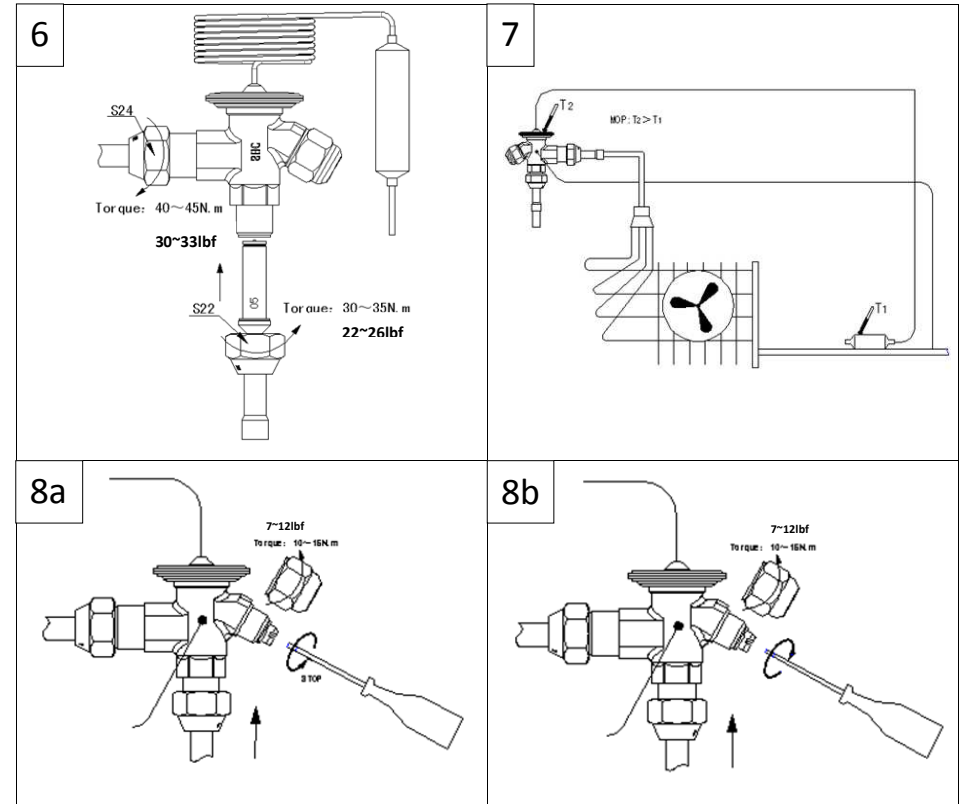
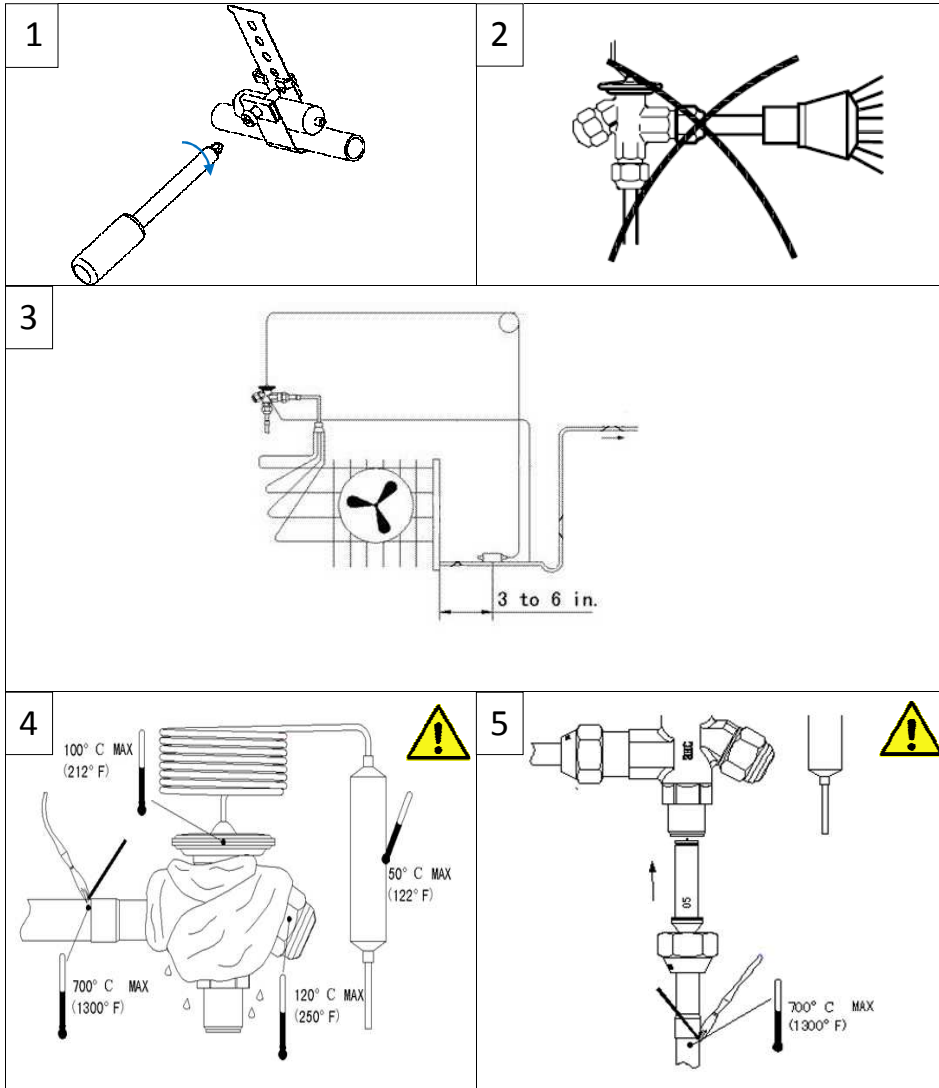


Table 2

	Type	MOP	Range of t _o -40°C to +10°C	Range of t _o -60°C to -25°C
SH=SuperHeat	Factory setting	-	5 K	5 K
		√	4 K	4 K
ΔSH / 360° * * SH variation for each turn	RFKA01	-	3.6 K	-
	RFKA01	√	3.6 K	8 K
	RFKA02	-	4 K	-
	RFKA02	√	4 K	-
	RFKA03	-	3 K	-
	RFKA03	√	3 K	7 K
	RFKA04	-	5 K	-
	RFKA04	√	5 K	-

INSTRUCTIONS



ACTION	English	Français	Deutsch	Italiano	Español	Russian	Chines e
1	Fix the bulb on the pipe (suction line) using a clamp as shown in the picture	Fixer le bulbe sur la ligne d'aspiration en utilisant un collier comme montré sur le schéma	Thermofühler mit einer Schelle gemäß Bild am Saugleitungsrohr befestigen.	Fissare il bulbo sul tubo della linea di aspirazione usando un morsetto come in figura	Fijar el bulbo en el tubo de la línea de aspiración usando una abrazadera como en la figura.	Используя фиксирующую улитку, установите термобаллон на трубу.	使用如图中所示的螺丝钳固定在吸气管路上（吸气管路）
2	Respect the correct installing position in the plant admitted for the thermostatic expansion valve (TEV). Evaporators with liquid distributors need TEV with external equalization (fig.A)	Positionner correctement la vanne d'expansion thermostatique dans l'installation. Les évaporateurs ont besoin de TEV avec égalisation externe	Korrekte Einbaulage des thermostatischen Expansionsventiles (TEV) innerhalb der Anlage beachten. Verdampfer mit Flüssigkeitsverteiler benötigen TEV mit externem Druckausgleich	Rispettare la corretta posizione di installazione nell'impianto ammassa per la valvola di espansione termostatica (TEV). Gli evaporatori con distributore di liquido necessitano di una TEV con equalizzazione esterna	Respetar la posición correcta de instalación en el equipo admitido por la válvula de expansión termostática (TEV). Los evaporadores con distribuidor de líquido necesitan una TEV con igualación externa	Выбирайте правильное расположение ТРВ в холодильной системе. Для испарителей с распределителем жидкости применяйте ТРВ с внешним выравниванием.	注意正确的安装位置在机组上，蒸发器带有分液器要求膨胀阀外平衡连接（图A）
3	Install the bulb on the suction line according to the position shown in the picture. Respect the minimum length L (vertical distance between the valve and the liquid distributor). It must be L > 7 x D (D= pipe diameter). Install the bulbe close to the evaporator (from 3 to 6 in.)	Installer le bulbe sur la ligne d'aspiration selon la position indiquée sur le schéma. Respecter la distance minimum L (distance verticale entre la vanne et le distributeur). Elle doit respecter la règle L > 7xD (où D est le diamètre du tube cuivre). Installer le bulbe près de l'évaporateur (de 3 à 6 pouces)	Thermofühler gemäß Bild an der Saugleitung befestigen. Minimalen Abstand L einhalten (vertikaler Abstand zwischen Ventil und Flüssigkeitsverteiler). Es muss L > 7 x D (D= Rohrdurchmesser) eingehalten werden. Den Fühler nahe am Verdampfer montieren (von 3 bis 6 in.; von 75 bis 150mm)	Installare il bulbo sulla linea di aspirazione secondo la posizione mostrata in figura. Rispettare la lunghezza minima L (distanza verticale fra la valvola e il distributore di liquido). Deve essere L > 7 x D (D= diametro del tubo). Installare il bulbo vicino all'evaporatore (da 3 a 6 pollici)	Instalar el bulbo en la línea de aspiración según la posición mostrada en la figura. Respetar la longitud mínima L (Distancia vertical entre la válvula y el distribuidor de líquido). Debe ser L > 7 x D (D= diámetro del tubo). Poner el tubo cerca de la salida del evaporador (de 3 a 6 pulgadas)	Установите термобаллон на линию всасывания как указано на рисунке, с учетом минимального расстояния от ТРВ до распределителя жидкости.	按照图示位置将螺栓安装在吸气管路上，注意最小长度L（阀和分液器之间的垂直距离）L必须大于7倍D（D为管径直径）感温包靠近蒸发器（从3到6）
4	SOLDER VERSION: Braze inlet, outlet and (if present) external equalization connections of TEV using specific alloy (SiFos 15). Use a wet rag on the valve during the brazing process	VERSION A BRASER: Braser les connections d'entrée, de sortie et (si présent) d'égalisation externe en utilisant un alliage spécifique (type SiFos 15). Placer un chiffon mouillé sur le corps de la vanne pendant le brasage.	LÖTVERSION: Eingang, Ausgang und (falls vorhanden) externen Ausgleich einlöten unter Verwendung spezieller Legierung (SiFos 15). Während des Lötvorgangs das Ventil mit nassem Lappen umwickeln.	VERSIONE A SILDARE: Brasare le connessioni di ingresso, uscita e (se presente) di equalizzazione usando una lega specifica (SiFos 15). Usare uno straccio bagnato sulla valvola durante il processo di brasatura.	VERSION SOLDAR: Soldar las conexiones de entrada, salida y (si presente) de la igualación usando una aleación específica (SiFos 15). Poner un paño húmedo encima de la válvula durante el proceso de soldadura.	ПАТРУБКИ ПОД ПАЙКУ: При пайке патрубков (входного, выходного и, при наличии, внешнего выравнивания) пользуйтесь припоём (SiFos 15). Защитите вентиль от перегрева мокрой ветошью.	焊接类型：使用特殊合金（SiFos 15）焊接进口、出口和外平衡管（如果有），焊接过程中使用湿布保护
5	THREAD VERSION: Braze the inlet connection to a solder adaptor using specific alloy (SiFos 15). Insert into the body valve the internal orifice	VERSION A VISSER: Braser la connection d'entrée à un adaptateur à souder en utilisant un alliage spécifique (type SiFos 15). Insérer l'orifice interne dans le corps de la vanne.	GEWINDEVERSION: Eingangsverbindung mit einem Lötadapter verlöten unter Verwendung spezieller Legierung (SiFos 15). Die interne Düse in das Ventilgehäuse einfügen.	VERSIONE AD AVVITARE: Brasare la connessione di ingresso ad un adattatore a saldare usando una lega specifica (SiFos 15). Inserire nel corpo valvola l'orificio interno.	VERSION ROSCAR: Soldar la conexión roscada a un adaptador a soldar usando una aleación específica (SiFos 15). Introducir el orificio interno en el cuerpo de la válvula.	РЕЗЬБОВЫЕ ПАТРУБКИ: При пайке переходника пользоваться припоём (SiFos 15). Установите клапанный узел в корпус клапана.	螺纹类型：将焊接接头与进口段用特殊合金（SiFos 15）将阀芯插入阀体中
6	Tighten the adaptor to the thread connection respecting the torque values. ATTENTION: use the two wrenches.	Serrer l'adaptateur sur la connection vissée en respectant les valeurs de couples. ATTENTION : Utiliser 2 clés de serrage.	Den Adapter mit der Gewindeverbindung befestigen unter Berücksichtigung der Drehmomente. ACHTUNG : Zwei Schlüssel benutzen.	Serrare l'adattatore alla connessione filettata rispettando i valori di coppia riportati. ATTENZIONE: usare le due chiavi.	Ajustar el adaptador a la conexión roscada repitando los valores de Par de Ajuste. ATENCION: Usar las dos llaves.	Затяните гайку переходника не превышая допустимого усилия. ВНИМАНИЕ: используйте два гаечных ключа.	将接头与螺纹连接端拧紧注意扭矩，注意：使用两个扳手

INSTRUCTIONS



7	After the TEV installation, check that: the temperature of thermo head (t2) must be bigger than the evaporator outlet temperature (t1 = temperature measured by the bulb)	Après avoir installé la vanne, vérifier que la température d'entrée de l'évaporateur (t2) est supérieure à la température de sortie de l'évaporateur (t1 mesurée par le bulbe)	Nach Installation des TEV sicherstellen, dass die Thermkopftemperatur (t2) höher ist als die Verdampferaustrittstemperatur (t1 = vom Fühler gemessene Temperatur).	Dopo l'installazione della TEV controllare che: la temperatura di ingresso all'evaporatore (t2) deve essere maggiore della temperatura di uscita dall'evaporatore (t1 = temperatura misurata dal bulbo)	Después de la instalación de la TEV, comprobar que: la temperatura de la cabeza de la válvula (t2) ha de ser mayor que la temperatura de salida (t1 = temperatura medida por el bulbo).	После установки ТРВ удостоверьтесь, что температура термоголовки (t2) выше температуры на выходе из испарителя (t1=температура термобаллона).	当阀安装完成后，检查热头的温度（t2）必须高于蒸发器出口温度（t1为感温包测量温度）
8	Factory presetting of TEV (with or without MOP) is just provided on standard products. It is possible to customize the superheat value (ΔTsh) setting:	Le réglage d'usine des TEV (avec ou sans MOP) est uniquement effectué sur les composants standards. Il est possible de personnaliser la valeur de désurchauffe (ΔTsh)	Werkseinstellung von TEV (mit oder ohne MOP) wird nur bei Standardprodukten vorgenommen. Kundenspezifische Einstellung der Überhitzung (ΔTsh) ist möglich:	Nei prodotti standard è fornito un pre-settaggio di fabbrica della TEV (con o senza MOP). E' possibile personalizzare il settaggio del surriscaldamento ΔTsh:	El producto estándar de la TEV (con o sin MOP) lleva un ajuste de fábrica. Es posible personalizar el ajuste del supercalentamiento ΔTsh:	ТРВ (с МОР и без МОР) поставляется с заводской настройкой перегрева. Величину перегрева (ΔTsh) можно изменить:	TEV 出厂设置（有或无 MOP 功能）仅对标准品提供。可以自定义过热度值（ΔTsh）
8a	Using a screwdriver turn in counterclockwise the regulation screw until the stop position.	A l'aide d'un tournevis, tourner dans le sens inverse des aiguilles d'une montre la vis de régulation jusqu'à la butée.	Mit einem Schraubendreher die Einstellschraube gegen den Uhrzeigersinn bis zum Anschlag drehen.	Usando un cacciavite girare in senso antiorario la vite di regolazione fino alla posizione di stop.	Con un destornillador girar en sentido contrario del reloj el tronillo de regulación hasta la posición de fin.	Отверткой поверните регулировочный винт против часовой стрелки до упора.	用螺丝刀逆时针转动螺钉到关闭位置
8b	Turn the regulation screw in clockwise until the desired ΔTsh value (see table 2 for details)	Tourner la vis de régulation dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à la valeur désirée (ΔTsh). Se référer à la table 2 pour les détails.	Die Einstellschraube im Uhrzeigersinn drehen, bis die gewünschte Überhitzung ΔTsh erreicht wird (Siehe Tab.2 für Details)	Girare in senso orario la vite di regolazione fino al raggiungimento del valore richiesto di ΔTsh (vedi tabella 2 per dettagli)	Girar el tornillo de regulación en el sentido del reloj hasta el valor deseado (ver Tabla 2 para detalles) del ΔTsh	Вращением регулировочного винта по часовой стрелке установите требуемый перегрев ΔTsh (см. Табл. 2).	用螺丝刀顺时针拧紧螺钉到需要的过热度 ΔTsh（具体见表 2）

Nominal Capacity: RFKA, Temperature Range -40...+10°C (+14...+104°F)

Orifice Number	Nominal Capacity ¹⁾ [kW]				Nominal Capacity ¹⁾ [tons]				Valve Orifice Model	Valve Orifice Part Number
	R22	R407C ²⁾	R404A / R507A	R134a	R22	R407C ²⁾	R404A / R507A	R134a		
0X	1,04	1,09	0,76	0,62	0,30	0,31	0,22	0,18	RFKA-023-0X	RFK-24036
0	1,66	1,70	1,34	1,1	0,47	0,48	0,38	0,31	RFKA-023-00	RFK-24037
1	3,5	3,62	3,06	2,18	1,0	1,0	0,87	0,62	RFKA-023-01	RFK-24038
2	4,87	5,00	4,15	2,77	1,4	1,4	1,2	0,79	RFKA-023-02	RFK-24039
3	6,82	7,02	6,01	4,07	1,9	2,0	1,7	1,2	RFKA-023-03	RFK-24040
4	9,49	9,92	8,73	5,56	2,7	2,8	2,5	1,6	RFKA-023-04	RFK-24041
5	14,9	14,8	12,5	8,35	4,2	4,2	3,6	2,4	RFKA-023-05	RFK-24042
6	19,9	20,2	15,8	12,0	5,7	5,7	4,5	3,4	RFKA-023-06	RFK-24043

Note: 1) Nominal working conditions: Condensing temperature: 38°C (100°F); evaporating temperature +4,4°C (40°F); Liquid temperature 37°C (98°F)
2) R407C data based on dew point conditions